

CENTRO CIVICO POLIVALENTE O EMIGRANTE DE CAMARNEIRO
ESNL - Demonstração de Resultados Anual por Naturezas

Contribuinte: 504983954

Moeda: EURO

RENDIMENTOS E GASTOS	NOTAS	Períodos	
		2025	2024
Vendas e serviços prestados	8	1 371 475,22	1 344 645,52
Subsídios, doações e legados à exploração	10	42 456,95	29 914,28
Varição nos inventários da produção			
Trabalhos para a própria entidade			
Custos das mercadorias vendidas e matérias consumidas		-66 512,20	-65 346,89
Fornecimentos e serviços externos	8	-368 032,61	-373 891,52
Gastos com o pessoal	8	-551 010,12	-459 028,91
Ajustamentos de inventários (perdas/reversões)			
Imparidade de dívidas a receber (perdas/reversões)			
Provisões (aumentos/reduções)			
Provisões específicas (aumentos/reduções)	9		
Outras imparidades (perdas/reversões)			
Aumentos/reduções de justo valor			
Outros rendimentos e ganhos	8	25 625,23	25 005,66
Outros gastos e perdas	8	-11 529,19	-3 898,65
Resultado antes de depreciações, gastos de fin. e impostos		442 473,28	497 399,49
Gastos/reversões de depreciação e de amortização		-79 777,66	-70 779,67
Resultado operacional (antes de gastos de fin. e impostos)		362 695,62	426 619,82
Juros e rendimentos similares obtidos	8	15 498,77	14 189,40
Juros e gastos similares suportados	8	-461,46	-14 978,86
Resultado antes de impostos		377 732,93	425 830,36
Imposto sobre o rendimento do período			
Resultado líquido do período		377 732,93	425 830,36

Órgão de Diretivo: _____

Contabilista Certificado n.º _____